

Nuovi filamenti ad alta tecnologia per applicazioni speciali e race

PET-HTC PET High Technology con 15% Carbonio

il polietilene tereftalato o polietilentereftalato è una termoplastica adatta al contatto alimentare, facente parte della famiglia dei poliesteri. Viene utilizzato anche per le sue proprietà elettriche, resistenza chimica, prestazioni alle alte temperature, auto estinguenza, facilità d'utilizzo. Grazie all'aggiunta di carbonio anche le performance meccaniche si sono amplificate pur mantenendo un costo alla portata di tutti e la possibilità di essere utilizzato con tutte le stampanti Sharebot

F1-Race PPS (poliparafenilensolfuro) con 15% Carbonio RaceGrade

Un filamento con eccezionali performance tecniche adatto alle applicazioni più avanzate quali il race e l'aero-space. E' utilizzato per componenti dell'industria automobilistica, componenti di elettrodomestici, corpi e giranti di pompe, valvole ed elettrovalvole specialmente quando sia richiesta resistenza ad agenti chimici, vapore e temperature elevate, nonché a fluidi liquidi e gassosi corrosivi, e numerosi altri impieghi. La facilità di stampa e la sorprendente finitura abbinata alle performance tecniche lo rendono grazie SOLO alla Sharebot 43 e Simplify3D, la soluzione ideale per l'industria per applicazioni estreme.

PEEK-HTC PEEK (Polietere etere chetone) con 15% Carbonio

Il PEEK è utilizzato per via della sua robustezza viene considerato un tecnopolimero, viene utilizzato per fabbricare oggetti usati in applicazioni impegnative, parti di pistone, pompe, valvole, piastre a compressione e nell'isolamento dei cavi. È una delle poche plastiche compatibili con applicazioni ad ultra-alto vuoto. Il PEEK è considerato un biomateriale avanzato usato in protesi mediche. È ampiamente utilizzato nel settore aerospaziale, automobilistico, e di processo chimico. Le proprietà meccaniche del PEEK ad elevate temperature lo ha portato ad essere utilizzato negli estrusori Reprap come isolante termico.

	<i>absolute</i>	PET-HTC	F1-RACE	PEEK-HTC
Density		1,20 g/cm3	1,33	1,32
Tensile module	<i>2.030 Mpa</i>	7.800 Mpa	10.900 Mpa	13.000 MPA
Tensile strength at break	<i>43 Mpa</i>	110 Mpa	130 Mpa	180 Mpa
Tensile Elongation		3,3	4	2,3
CHARPY		13 kJ/m2	20 kJ/m2	50 kJ/m2
Heat Deflection Temperature		110°C	270°C	335°C
Viscat Softening Temperature		107°C	250°C	320°C
uti il ation		technical	extreme	extreme
Extruder Temperature		250-265	300-310	420-450
Print Speed		45-65	30-50	10-40
Bed Material		0-70	0-70	120-150
Recommended nozzle		steel	steel	steel